

設備概要 I

| 仕 様 機 械 名 | 適用品種 | 板厚 | | コイル幅 | | 切断長さ | | 精度 | コイル仕様 | | | その他 |
|----------------|-------------|-----|-----|------|------|------|----------|-------|---------|---------|---------|---------------|
| | | Min | Max | Min | Max | Min | Max | 長さ | Max/kg | 内径 | 外径 | |
| 大型レベラーライン | | | | | | | | | | | | |
| ステンレスレベラーライン | ステンレス、プレコート | 0.3 | 3.0 | 400 | 1530 | 300 | 6500 | ±0.3 | 15000 | 508 | 1800 | 合紙、保護皮膜、ワインダー |
| 普通鋼レベラーライン 1号機 | 普通鋼、メッキ鋼板 | 0.3 | 3.2 | 400 | 1300 | 300 | 5000 | 〃 | 10000 | 508/610 | 1800 | トリーム |
| 普通鋼レベラーライン 2号機 | メッキ鋼板、プレコート | 0.3 | 3.2 | 450 | 1530 | 250 | 4000 | 〃 | 10000 | 508 | 1800 | トリーム |
| 小型レベラーライン | | | | | | | | | | | | |
| ミニレベラー 2号 | 普通鋼、メッキ鋼板 | 0.4 | 0.8 | 100 | 500 | 100 | 1000 | 〃 | 3000 | 508 | 1200 | |
| ミニレベラー 3号 | 普通鋼、メッキ鋼板 | 0.3 | 2.3 | 100 | 610 | 260 | 3000 | 〃 | 5000 | 508 | 1600 | |
| ミニレベラー 4号 | 普通鋼、メッキ鋼板 | 0.4 | 2.3 | 10 | 350 | 20 | 1300 | 〃 | 3000 | 508 | 1200 | |
| ミニレベラー 6号 | 普通鋼、メッキ鋼板 | 0.3 | 2.3 | 100 | 480 | 30 | 1000 | 〃 | 3000 | 508 | 1200 | |
| ミニレベラー 7号 | 普通鋼、メッキ鋼板 | 0.3 | 2.3 | 150 | 520 | 200 | 1000 | 〃 | 5000 | 508 | 1600 | |
| ミニレベラー 8号 | ステンレス、プレコート | 0.2 | 1.6 | 155 | 780 | 200 | 5200 | 〃 | 5000 | 508 | 1600 | 合紙、保護皮膜、トリーム |
| スリッターライン | | | | | | | | | | | | |
| スリッターライン 1号機 | 普通鋼、メッキ鋼板 | 0.3 | 2.3 | 500 | 1290 | 40 | 20/1.2mm | 15000 | 508/710 | 1800 | | |
| スリッターライン 2号機 | ステンレス、プレコート | 0.3 | 1.6 | 500 | 1530 | 40 | 9/1.0mm | 10000 | 508 | 1500 | 合紙、保護皮膜 | |
| ミニスリッター | 普通鋼、メッキ鋼板 | 0.3 | 2.3 | 100 | 600 | 16 | 10/1.0mm | 5000 | 300/508 | 1800 | | |

設備概要Ⅱ

| 機 械 名 | メーカー | ダイハイト | ストローク長さ | ストローク数 | ダイクッション | 備考 |
|------------------|------|-----------|---------|--------|---------|----|
| プレス機械 | | | | | | |
| No.1 200トンプレス | ワシノ | 460 | 250 | 20~45 | 有 | |
| No.2 200トンプレス | ワシノ | 460 | 250 | 20~45 | 有 | |
| No.3 200トンプレス | ワシノ | 460 | 250 | 25~45 | 有 | |
| No.4 150トンプレス | ワシノ | 430 | 225 | 30~55 | 有 | |
| No.5 150トンプレス | ワシノ | 430 | 225 | 30~50 | 有 | |
| No.6 200トンプレス | ワシノ | 460 | 250 | 20~35 | 有 | |
| No.1~No.6ロボットライン | | | | | | |
| | | | | | | |
| 250トンワイドCフレームプレス | アイダ | 500 | 250 | 35~45 | 無 | |
| 160トンプレス | アイダ | 450 | 160 | 40~80 | 無 | |
| 150トンプレス | アイダ | 400 | 200 | 30~55 | 有 | |
| 150トンプレス | ワシノ | 400 | 200 | 25~50 | 有 | |
| 150トンプレス | アマダ | 455 | 152 | 40~50 | 有 | |
| 80トンプレス | アイダ | 270 | 100 | 65~115 | 無 | |
| 75トンプレス | ワシノ | 330 | 150 | 60 | 無 | |
| 45トンプレス | アマダ | 305 | 100 | 75 | 有 | |
| 200トン順送ライン | アイダ | 450 | 180 | 60 | 無 | |
| 200トン順送ライン | アマダ | 450 | 180 | 60 | 無 | |
| 110トン順送ライン | ワシノ | 350 | 180 | 60 | 無 | |
| 250トンブレーキプレス | 下村 | | | | | |
| 200トンブレーキプレス | 下村 | | | | | |
| NCターレットパンチプレス | アマダ | VIPROS345 | | | | |
| NCLレーザー加工機 | 三菱 | 2512HD | | | | |
| NCLレーザー加工機 | 三菱 | | | | | |



筑で日本のモノづくりに貢献する

中川産業株式会社

設備概要Ⅲ

| 機 械 名 | メーカー | ダイハイト | ストローク長さ | ストローク数 | ダイクッション | 備考 |
|-------------------|-------|-------|---------|--------|---------|----|
| NCベンダー50トン1200m/m | アマダ | | | | 1台 | |
| NCベンダー80トン2400m/m | アマダ | | | | 1台 | |
| NCベンダー50トン2000m/m | アマダ | | | | 1台 | |
| NCベンダー35トン1200m/m | アマダ | | | | 3台 | |
| NCベンダー80トン2400m/m | アマダ | | | | 1台 | |
| コンパクトベンダー15トン | アマダ | | | | 1台 | |
| | | | | | | |
| 溶接機 | | | | | | |
| ハイマックス 3000 | ナショナル | | | | 2台 | |
| ハイマックス 1500 | ナショナル | | | | 2台 | |
| ハイマックス 1500 | ナショナル | | | | 1台 | |
| スポット溶接機40KVA | ナショナル | | | | 2台 | |
| スポット溶接機25KVA | 中央SS | | | | 2台 | |
| 脚踏みスポット溶接機 | 中央SS | | | | 4台 | |
| スポット溶接機35KVA | | | | | | |
| 洗浄ライン | | | | | 1台 | |
| ティグ溶接機 | | | | | 5台 | |
| スピニング機 | | | | | 3台 | |
| 成型研磨機 | | | | | 1台 | |
| 平面研磨機 | | | | | 1台 | |
| セーパー | | | | | 1台 | |
| フライス盤 | | | | | 1台 | |
| 旋 盤 | | | | | 1台 | |
| コンターマシン | | | | | 1台 | |
| ラジアルボール盤 | | | | | 1台 | |